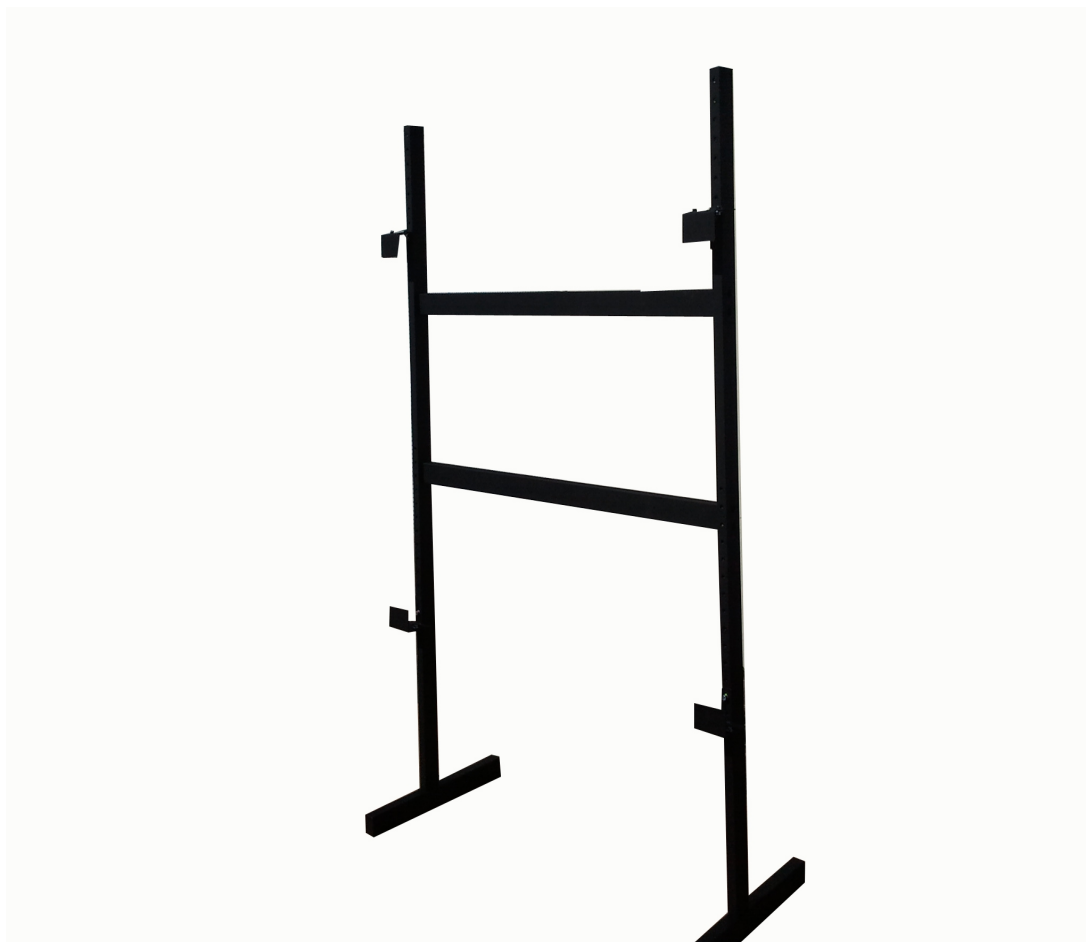


**Схема сборки напольной мобильной стойки
STW — 04, STWP — 06, STWP — 06/1
для интерактивных досок**



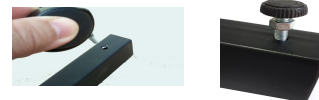
Максимальная нагрузка на основание 200кг

*Максимальная нагрузка на кронштейн 12кг

* для STWP-06, STWP — 06/1

Наименование	ШТ	Демпфер 40X80	12
Ключ 6-гранный №6	1	Винт М4Х10 В потай	2
Ключ 6-гранный №5	1	Колесная опора со стопором М8	4
Болт DIN8Х25	20	Регулируемая опора	4
Шайба D8	20	Гайка М8	4
Болт DIN6Х12	8	Трубка для усиления 6-гранных	1
Шайба D6	8	ключей	

1) Прикрутить колесные или регулируемые опоры с гайкой М8 к несущим опорам. В случае неровностей пола, затяжку гаек на регулируемых опорах производить после окончательной установки изделия на место, предварительно выбрав неровности пола закручивая или откручивая опору



2) Несущие опоры в сборе



3) Соединить несущие опоры с вертикальными



4) Поставив опоры вертикально соединить их посредством нижней перемычки



5) Установить верхнюю перемычку



6) Собрать держатели подобным образом:

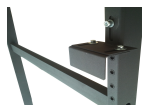


7) Установить держатель на вертикальную стойку (нижний ряд отверстий)

Вид снизу



Установить верхние держатели направленно вниз (верхний ряд отверстий)



Для интерактивных досок размером от 102 дюймов собирать держатели следующим образом:



10) Для интерактивных досок размером от 102 дюймов устанавливать держатели так:



11) Перед установкой интерактивной доски вклеить защитный поролон, в зависимости от модели доски, в держатель или к корпусу доски.



Производитель вправе изменять конструкцию изделия в целях улучшения функциональных характеристик

Крепление и держатель проектора STWP-06/1

1)Комплектующие крепления

Фурнитура для сборки крепления проектора:

Болт DIN 6X12	16 шт
Шайба D6	12 шт
Винт ПШ 6X16	4 шт
Гайка М8 оцинков	2 шт
Болт DIN 12X70	2 шт
Болт DIN 8X50	4 шт
Шайба D10 усиленная	4 шт
Шайба D12	2 шт
Гайка М6 оцинков	12 шт
Уголок Z-образный с отверстиями	4 шт
Сухарь М6	4 шт
Ключ 6-гранный №10	1 шт
Ключ 6-гранный №3	1 шт
Винт М 5X10	4 шт
Заглушка пластиковая	1 шт
Винт М 4X12	4 шт
Винт М 3X12	4 шт
Шайба D 4 усиленная	4 шт

В зависимости от комплектации в коробке со спинкой держателя могут находиться
Винты М8х65- 2шт для крепления алюминиевой направляющей и «спинки» держателя

2)Стыковка алюминиевой направляющей и «спинки» держателя



3)Стыковка держателя и подставки



STWP-06

Внимание! Для интерактивных досок большого размера фиксацию спинки держателя производить двумя болтами на верхней и двумя болтами на средней поперечине. Для интерактивных досок малого размера фиксацию спинки держателя производить двумя болтами на средней и двумя болтами на нижней поперечине. При этом верхнюю поперечину не устанавливать.

После сборки закрепить заглушку на торце алюминиевой направляющей



Выбрав нужный угол наклона/поворота проектора, затяжной гайкой черного цвета (в центре на рис.№2) зафиксировать положение.

Прилагаемые длинные пластиковые заглушки(2x145мм)для кабельканала устанавливать на любой из пазов по усмотрению. Если толщина провода не дает защелкнуть пластиковую заглушку на профиле, то нужно расположить провод внутри заглушки по всей длине , а затем защелкнуть ее в профиле.

Важно для модификаций STWP-06 и STWP-06/1

Крепление проектора для STWP-06/1 поставляется в отдельной упаковке с инструкцией



Крепление проектора STWP-06/1

1)Комплектующие крепления



2)Сборка крепления

Наживить квадратные гайки М6
винтами 6х12 под шестигранный ключ



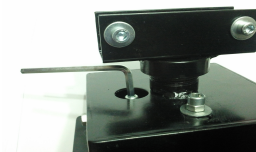
3)Используя комплектующие крепления и уголки из комплекта держателя собрать крепление



4)Вставить крепление квадратными гайками в пазы алюминиевого держателя и зафиксировать, так же зафиксировать боковой штифт

5)Установив проектор произвести точную регулировку по вертикали

Обратите внимание — винт регулировки по вертикали в «утопленном» отверстии



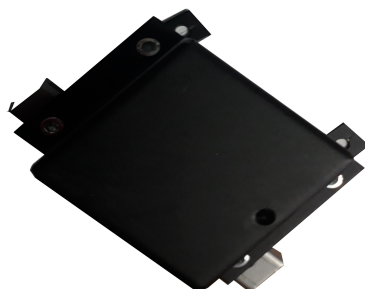
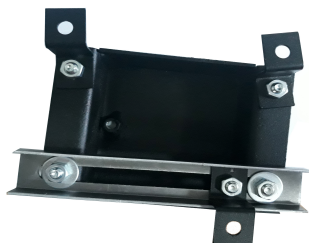
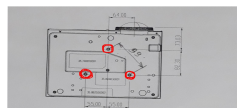
6)Произвести точную регулировку по горизонтали

«Утопленное» отверстие должно находится спереди



Внимание! Не прилагать чрезмерного усилия при точной регулировке!

Пример сборки крепления для установки проектора InFocus INV30



Производитель вправе изменять конструкцию изделия в целях улучшения функциональных характеристик